+135-3858-6433 (GuangDong) +188-1699-6168 (ShangHai) +852-6957-5415 (HongKong)

技术数据表

-- Alcolor®

M:COM

ALCOLOR PET FC BL1054-14TR

基础聚合物 对苯二甲酸乙二醇酯 / 乙二醇 共聚物

用于 对苯二甲酸乙二醇酯 / 乙二醇 共聚物

特殊功能 不含镉,铅和二芳基化物颜料,不易起尘,高分散性,高添加剂含量

市场细份多样的

应用领域 注塑部件, 吹塑部件, 挤出部件

用量 4%挤出

4%注塑

取决于壁厚和要求的光强 取决于应用和操作区域

预干燥条件 在干燥空气(除湿)干燥器里 65-70°C

for 4-8 h

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C

注塑模具温度 10-30°C

存储 干燥,避免光照

不高于30℃